



Ternium Varilla[®]

¡La de la corruga en forma de cruz!



¡Marca exclusiva HYL!

Recomendaciones para prueba de doblez

Las pruebas de doblado deberán cumplir con los siguientes puntos:

- Aplicación continua y uniforme de fuerza durante toda la operación de doblado.
- La muestra no deberá tener restricciones entre el mandril y el rodillo del dispositivo durante la operación.
- La muestra debe de estar en contacto con el mandril durante el doblado.
- El ángulo de doblado es de 180° para todos los calibres y debe realizarse por el lado del corrugado y la costilla.
- El material no se deberá romper ni agrietar.

Diámetro Pulgadas	Diámetro mínimo de doblez	
	Diámetro mínimo del mandril	Diámetro mandril Pulgadas
1 1/2	8.0 D	12
1 1/4	7.0 D	9
1	5.0 D	5
3/4	5.0 D	3 3/4
5/8	3.5 D	2 1/4
1/2	3.5 D	1 3/4
3/8	3.5 D	1 1/2
5/16	3.5 D	1



Número

12



Calibre

1 1/2"

10



1 1/4"

8



1"

6



3/4"

5



5/8"

4



1/2"

3



3/8"

2.5



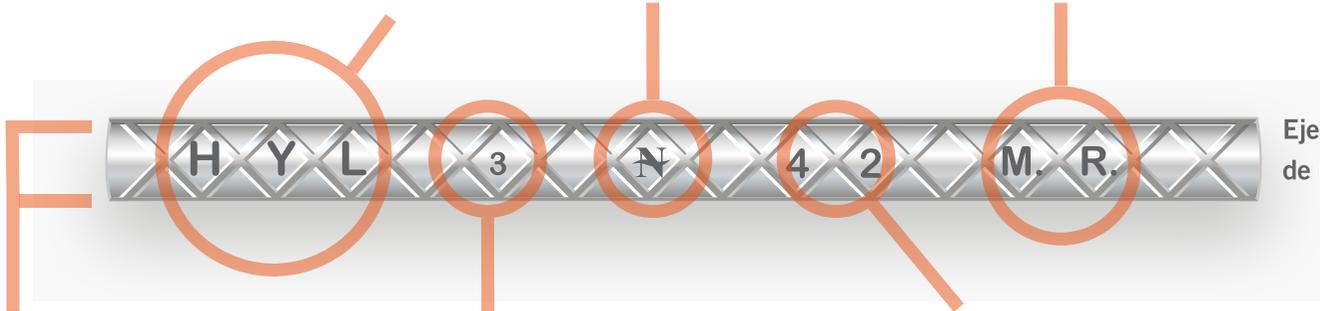
5/16"

El óxido en una varilla no altera las propiedades de resistencia, adherencia y tensión.

Símbolo que identifica la procedencia de la palanquilla de colada continua

Marca exclusiva de Ternium Varilla®

Marca Registrada



Costilla:

Relieve longitudinal a 180°

Número de designación

correspondiente al diámetro, expresado en octavos de pulgada

Grado: Límite de fluencia

o esfuerzo de cedencia mínimo, expresado en kgf/mm²

Ternium Varilla

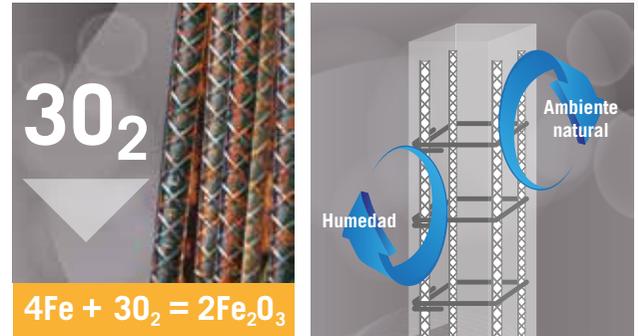
¡Resistencia estructural para tu construcción!

La oxidación en el acero es una manifestación natural que se origina por el contacto entre este material y el oxígeno que se encuentra en el ambiente.

La varilla con un poco de óxido conserva sus propiedades de resistencia, tensión y adherencia; esto puede demostrarse a través de una prueba de doblez y tensión, la cual siempre confirmará las propiedades mecánicas del material.

Cuando una varilla se cubre por completo con concreto, la oxidación se detiene, pues el acero está aislado del oxígeno que lo rodea; además, el óxido en la varilla sirve para mejorar la adherencia del material.

¡No le afecta la oxidación!



Aplicaciones



Investigaciones han demostrado que una cantidad normal de óxido aumenta la adherencia.

Estudios de laboratorio demuestran que una cantidad moderada de óxido contribuye a la porosidad microscópica del acero, aumenta la adherencia al concreto y evita deslizamientos en las estructuras.

Referencias:

- **NMX-B-506-CANACERO-2019, inciso 6.7**
- **Reglamento Norteamericano ACI 318 95, recomendación R7.4**





Chihuahua, Chih.
Tel. 52 614 419 6064

Puebla, Pue.
Tel. 52 222 372 3600

Culiacán, Sin.
Tel. 52 667 744 0593

San Luis Potosí, S.L.P.
Tel. 52 444 137 3301

Guadalajara, Jal.
Tel. 52 33 1057 4011

Tijuana, B.C.
Tel. 52 664 689 1401

León, Gto.
Tel. 52 33 1057 4011

Tuxtla Gutiérrez, Chis.
Tel. 52 961 671 6278

Mérida, Yuc.
Tel. 52 999 946 1585

Veracruz, Ver.
Tel. 52 229 981 0727

Ciudad de México
Tel. 52 55 5010 0500

Villahermosa, Tab.
Tel. 52 993 478 0271

Monterrey, N.L.
Tel. 52 81 8329 8500

Visita nuestra página: www.ternium.com

